

Cerraduras y Candados Phillips S.A. de C.V.

Reporte de Gases Efecto Invernadero

Periodo Reportado 2010



Empresa del Grupo ASSA ABLOY

INDICE

1	Descripción de la Empresa.	3
2	Descripción de Limite Organizaciones/Enfoque de Consolidación Elegido.	4
2.1	Descripción de la Estructura Corporativa de la Organización.	4
2.2	Limites Organizacionales.	5
2.3	Responsable del Reporte.	5
2.4	Enfoque de Consolidación.	5
3	Descripción de los Limites Operacionales.	6
3.1	Descripción de las Actividades Cubiertas.	6
3.2	Fuentes de Emisión y Clasificación.	6
4	Reporte de Inventario de las Actividades	7
4.1	Observaciones	7
5	Información Sobre Emisiones	9
6	Total de Emisiones	9
7	Año Base	11
8	Perfil de Emisiones	12
9	Exclusiones	12
10	Anexo 1	13

1. DESCRIPCION DE LA EMPRESA.

HISTORIA

Cerraduras y Candados Phillips es la empresa Mexicana líder en la fabricación, desarrollo y comercialización de soluciones de acceso para puertas y ventanas. Es una empresa que desde hace 50 años ha mantenido un desarrollo continuo en sistemas de seguridad, ofreciendo la línea de cerraduras, candados, bisagras y accesorios más completa de México

PHILLIPS forma parte del **Grupo ASSA ABLOY**, líder mundial en la manufactura y comercialización de productos de seguridad y control de acceso. Este grupo Europeo está integrado por más de 100 empresas fabricantes y distribuidoras de cerraduras, con representantes en todo el mundo.

Todos nuestros productos son fabricados para tener un gran desempeño, por lo que están respaldados con una **Garantía de por Vida** contra defectos de fabricación.



2. DESCRIPCION DE LOS LIMITES ORGANIZACIONALES Y ENFOQUE DE CONSOLIDACION ELEGIDO.

2.1 Descripción de la Estructura Corporativa de la Organización.

- El líder mundial de soluciones de apertura de puertas.
- Mas del 10% del mercado mundial.
- Opera por cuenta propia en mas de 50 países.
- Llega a todo el mundo a través de distribuidores autorizados.
- Mas de 32,00 empleados en nuestras 5 divisiones.

EMEA:Europa, Oriente Medio y África.

Américas: Norteamérica y Sudamérica.

Asia Pacifico: Australia, Nueva Zelanda y Asia

Global Technologies: ID y control de accesos electrónicos.

Entrance Systems: Soluciones para puertas automáticas.

Valores Básicos.

Innovación Continua.

Relevancia al Cliente.

Eficiencia de Costes.

2.2 Limites Organizacionales.

Para efecto del presente reporte de emisiones solo se considera la planta de Cerraduras y Candados Phillips, ubicada en Pelicano No. 242, Colonia Granjas Modernas en la Ciudad de México.



Ciudad de México

2.3 Responsable del Reporte.

Elaboró: Fernando Vidal Tapia
Puesto: Líder Ambiental
Área: Control Ambiental
Cerraduras y Candados Phillips S.A. de C.V.
Teléfono:51180000 Ext. 7052
fvidal@assaabloymexico.com

Revisó y Autorizó: Alfredo Rivero Juárez
Puesto: Gerente de Calidad y Medio Ambiente
Área: Calidad y Medio Ambiente
Cerraduras y Candados Phillips S.A. de C.V.
Teléfono:51180000 Ext. 0011
arivero@assaabloymexico.com

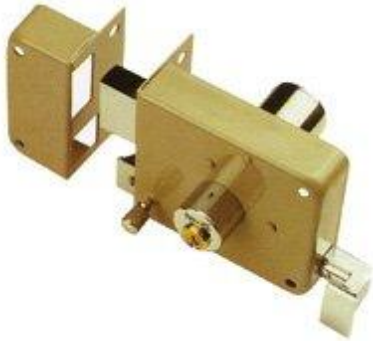
2.4 Enfoque de Consolidación.

Control Operacional 100%

3. DESCRIPCIÓN DE LOS LIMITES ORGANIZACIONALES.

3.1 Descripción de Actividades Cubiertas.

ASSA ABLOY



Para el reporte se tomo en cuenta las actividades productivas de la empresa, el manejo interno de los materiales, el sistema de tratamiento de aguas residuales, los servicios generales y los consumos de Energía Eléctrica y combustible (específicamente Gas Natural). Se excluyen el transporte de material y fletes de materia prima y producto terminado por no tener control directo sobre estos.

3.2 Fuentes de Emisión y Clasificación.

	Fuentes de Emisión	Metodología	Herramienta de Cálculo
Emisiones Directas Alcance 1	Combustión estacionaria generación de calor en horno de curado de pintura 1	Cálculo de emisiones en base al combustible consumido	Calculation Tool for Direct Emissions from Stationary Combustion
	Combustión estacionaria generación de calor en horno de curado de pintura 2		
	Combustión estacionaria generación de calor en 3 calderas de 100cc, 60cc y 40cc		
	Proceso	No se emiten	N/A
	Emisiones Fugitivas	No se emiten	N/A
Emisiones Indirectas Alcance 2	Fuentes de Emisión	Metodología	Herramienta de Cálculo
	Electricidad. Se compra a la Comisión Federal de Electricidad (CFE), no se genera ni se vende	Calculo de emisiones en base a la energia consumida	Factores de emisión de electricidad de estimado por el programa GEI
Emisiones Alcance 3 CO2		No se reporta el alcance 3 por no generarse	

4. REPORTE DE INVENTARIO DE LAS ACTIVIDADES DEL 2010.

ALCANCE 1				
CONSUMO 2010	GJ	FACTOR DE CONVERSION Kg.CO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	13,125.61	56.06	735.822	Hornos de curado de pintura en polvo y calderas
TOTAL 2010	13,125.61	56.06	735.822	Ver 4.1
ALCANCE 2				
CONSUMO 2010	MWh	CEE todas (tonCO2eq/MWh)	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
ENERGIA ELECTRICA	3,759.90	0.4946	1,859.64	Ver 4.1

4.1 Observaciones.

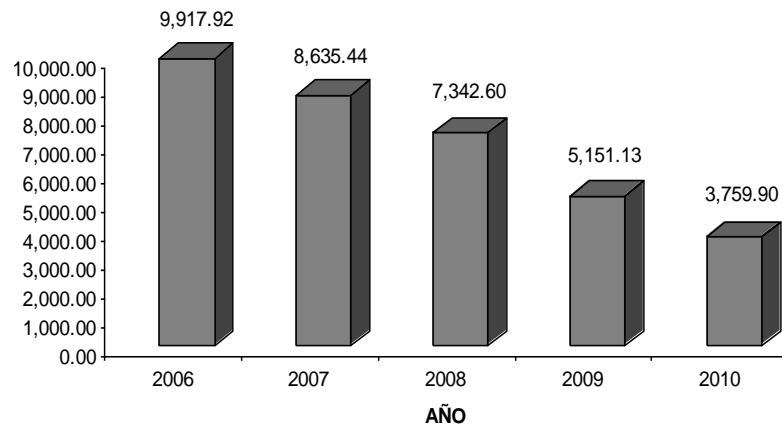
Antecedentes

En el caso del gas natural, desde el año 2009 no se utiliza ya un horno para refundir material de zamak, además de esto se cuenta anualmente con un plan que nos permita disminuir el consumo.

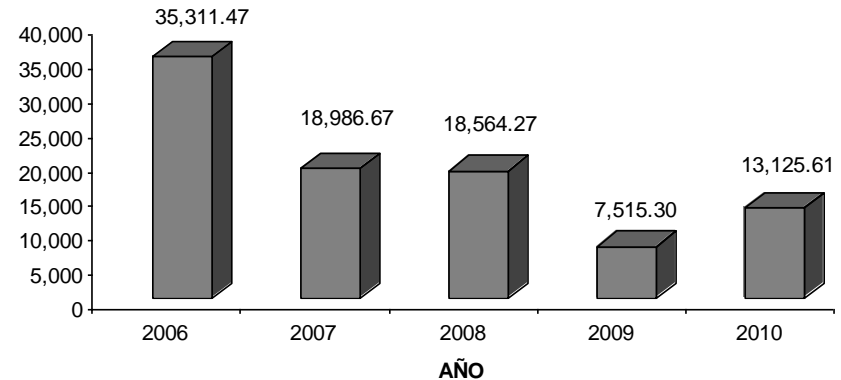
También en el 2009, la disminución del consumo se debe a una falla en el medidor de la compañía que lo suministra.

En el caso de la Energía Eléctrica, la notoria disminución del año 2006 al 2008 se debe en parte a que dejamos de manufacturar una gran cantidad de componentes de nuestras cerraduras debido a fenómenos de outsourcing. Sin embargo al igual que en el caso del Gas Natural, contamos con un plan anual para procurar su disminución.

CONSUMO DE ENERGIA ELECTRICA EN MWh



CONSUMO DE GAS NATURAL EN GIGAJOULES



5. INFORMACION SOBRE EMISIONES.

ALCANCE 1				
CONSUMO 2006	GJ	FACTOR DE CONVERSION KgCO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	35,311.47	56.06	1,979.561	Horno de curado de pintura, calderas, Horno de refundido
TOTAL 2006	35,311.47	56.06	1,979.561	
CONSUMO 2007	GJ	FACTOR DE CONVERSION KgCO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	18,986.67	56.06	1,064.393	Horno de curado de pintura, calderas, Horno de refundido
TOTAL 2007	18,986.67	56.06	1,064.393	
CONSUMO 2008	GJ	FACTOR DE CONVERSION KgCO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	18,564.27	56.06	1,040.713	Horno de curado de pintura, calderas, Horno de refundido
TOTAL 2008	18,564.27	56.06	1,040.713	
CONSUMO 2009	GJ	FACTOR DE CONVERSION KgCO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	7,515.30	56.06	421.308	Horno de curado de pintura, calderas
TOTAL 2009	7,515.30	56.06	421.308	
CONSUMO 2010	GJ	FACTOR DE CONVERSION KgCO2/GJ	METRICS TON CO2	OBSERVACIONES
GAS NATURAL	13,125.61	56.06	735.822	Hornos de curado de pintura, calderas
TOTAL 2010	13,125.61	56.06	735.822	

ALCANCE 2			
CONSUMOS 2006	MWh	CEEtodas (ton CO2eq/MWh)	METRICS TON CO2
Energía Eléctrica	9,917.92	0.5283	5,239.63
CONSUMOS 2007	MWh	CEEtodas (ton CO2eq/MWh)	METRICS TON CO2
Energía Eléctrica	8,635.44	0.5208	4,497.33
CONSUMOS 2008	MWh	CEEtodas (ton CO2eq/MWh)	METRICS TON CO2
Energía Eléctrica	7,342.60	0.46987	3,450.06
CONSUMOS 2009	MWh	CEEtodas (ton CO2eq/MWh)	METRICS TON CO2
Energía Eléctrica	5,151.13	0.5057	2,604.92
CONSUMOS 2010	MWh	CEEtodas (ton CO2eq/MWh)	METRICS TON CO2
Energía Eléctrica	3,759.90	0.4946	1,859.64

6. TOTAL DE EMISIONES.

COMPARATIVA					
EMISIONES	2006	2007	2008	2009	2010
Directas Alcance 1 (Toneladas Equivalentes de CO2)	1,979.561	1,064.393	1,040.713	421.308	735.822
Indirectas Alcance 2 (Toneladas Equivalentes de CO2)	5,239.63	4,497.33	3,450.06	2,604.92	1,859.64
Directas Alcance 3 (Toneladas Equivalentes de CO2)	No aplica	No aplica	No aplica	No aplica	No aplica
Totales (Alcance 1 y 2) Toneladas Equivalentes de CO2	7,219.19	5,561.72	4,490.77	3,026.23	2,595.46

EMISIONES	2006	2,007.000	2008	2009	2010
Alcance 1	1,979.561	1,064.393	1,040.713	421.308	735.822
Alcance 2	5,239.63	4,497.33	3,450.06	2,604.92	1,859.64
Totales 1 y 2	7,219.19	5,561.72	4,490.77	3,026.23	2,595.46

6. TOTAL DE EMISIONES.

GAS EFECTO INVERNADERO	EXISTE GENERACION SI/NO	SE PLANTEA INCLUIR EN EL INVENTARIO SI/NO	RAZON POR LA QUE NO SE INCLUYEN
CO2	SI		
GAS EFECTO INVERNADERO	EXISTE GENERACION SI/NO	SE PLANTEA INCLUIR EN EL INVENTARIO SI/NO	RAZON POR LA QUE NO SE INCLUYEN
CH4	NO	NO	No se genera
N2O	NO	NO	No se genera
HFC	NO	NO	No se genera
PFC	NO	NO	No se genera
SF6	NO	NO	No se genera

7. AÑO BASE.

La Organización tiene registros confiables de los consumos de Energía Eléctrica y Gas Natural a partir de Enero del 2006, esto como necesidad de tener bases concretas para fijar sus objetivos y metas ambientales solicitados por ISO14001:2004. Actualmente para la obtención de datos que puedan ayudar en la disminución de consumos se tienen:

En Energía Eléctrica:

- 1 Software de análisis de consumo por cada subestación (3 en total).

En Gas Natural:

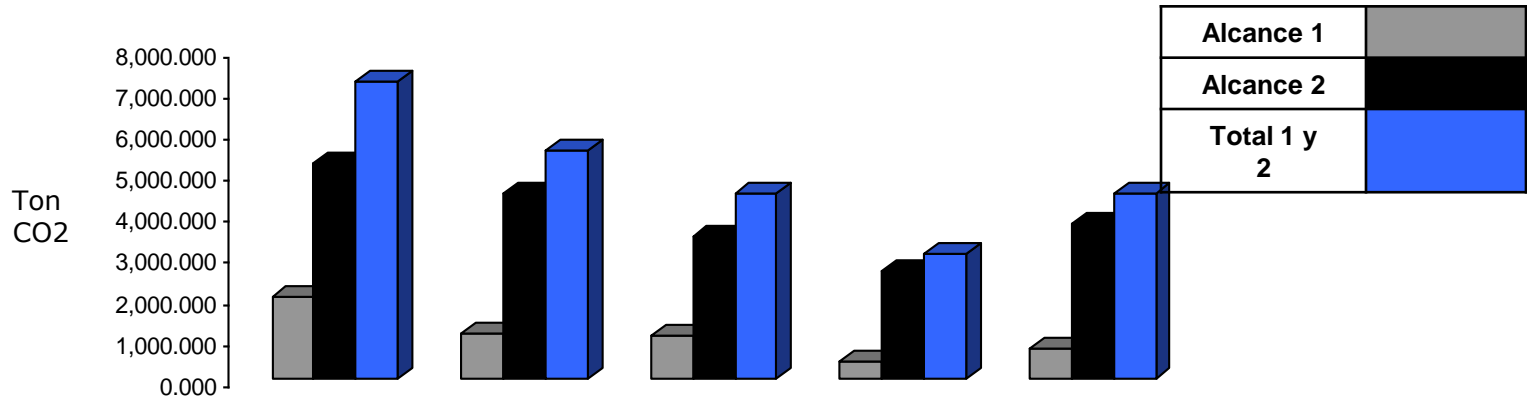
- 3 medidores de consumo interno en los procesos de pintura y calderas.
- 1 medidor en la acometida principal (independiente al de la acometida de la compañía que lo suministra).

Se tienen registros confiables a partir del año 2006, los cuales se conservan, así como de los proyectos de reducción de consumos para el Gas Natural y Energía Eléctrica. Este Reporte se realiza sobre el periodo comprendido entre los años 2006 al 2010, Por lo tanto:

EI AÑO BASE ES EL 2006

Confirmamos el compromiso de Cerraduras y Candados Phillips para cumplir con la legislación ambiental, así como para conservar la naturaleza y aportar de acuerdo a nuestros medios el impulso de la sustentabilidad

8. PERFIL DE EMISIONES.



EMISIONES	2006	2007	2008	2009	2010
Alcance 1	1,979.561	1,064.393	1,040.713	421.308	735.822
Alcance 2	5,239.63	4,497.33	3,450.06	2,604.92	1,859,64
Totales 1 y 2	7,219.19	5,561.72	4,490.77	3,026.23	2,595.46

9. EXCLUSIONES.

Debido a que no se tienen datos confiables acerca de las emisiones de efecto invernadero generadas por las unidades de transporte subcontratadas para la distribución de nuestros productos, ni de los viajes de negocio del personal de nuestra planta, estas no son incluidas en este reporte.

9. ANEXO 1.

Se incluyen de forma general las actividades y/o proyectos que han permitido reducción en el consumo de Gas Natural y Energía Eléctrica:

Gas Natural:

- Colocación de medidores de gas natural en los procesos de calderas y pintura.
- Colocación de dispositivos ahorradores en todos los equipos (por medio de ionización de partículas).
- Medición semanal de la carburación de las calderas con un instrumento calibrado (exceso de aire).
- Control diario de los consumos.
- Control sobre el tiempo de calentamiento del agua para regaderas (1/2 hora).

Electricidad.

- Colocación de rectificadores de alta eficiencia en el proceso de galvanoplastia.
- Colocación de banco de capacitores.
- Monitoreo de consumos en subestaciones (3).
- Limpieza de lámparas en la planta operativa.
- Seccionamiento de encendido y apagado de lámparas en planta y oficinas.